

# Пресс шнековый для жесткой экструзии

Получить консультацию по технологии брикетирования

+ 7 (495) 780 34 50

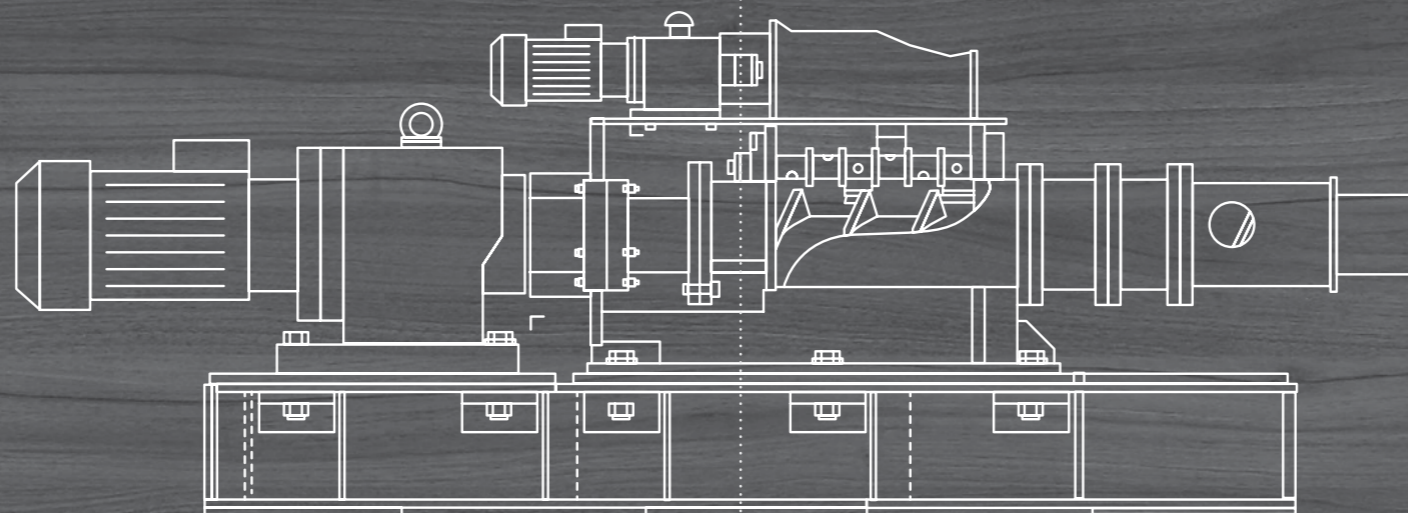
+ 7 (495) 780 34 29

info@lanotek.ru

## Что это такое?

Уникальное отечественное оборудование для непрерывного формования (экструдирования) брикетов.

Проект ЗАО «ЛАНОТЕК-Инжиниринг» реализуется в сфере разработки систем механоактивации материалов промышленного производства. В центре данного решения - высокотехнологичная линия, состоящая из двух основных блоков: установки смешения и установки брикетирования. Добавление специальных присадок и компонентов в процессе переработки позволяет получить на выходе продукт с требуемыми заказчиком свойствами и характеристиками.



## Преимущества технологии брикетирования

- + Простота эксплуатации
- + Минимальные требования к качеству сырья
- + Окусковывание материалов широких классов (угольная мелочь, торф, лигнин, сланцы, илы очистных сооружений, нефтезагрязнённые грунты, опилки, растительные отходы, навоз, помёт и их композиции) в любых пропорциях и составах
- + Сохранение свойств компонентов, входящих в брикеты
- + Экологически чистый способ окускования
- + Дополнительный топливно-энергетический источник

## Преимущества установки

Высокая производительность при довольно низких удельных затратах на тонну производимой продукции (4-6 кВт/тонна). Экструдер может работать на влажных материалах: как со связующими материалами, так и без них. При качественной подготовке сырья экструдер может работать почти со всеми материалами, в том числе и минеральными (пески, грунты, отсеvy каменных карьеров), а также с ТБО, пластиками, металлами. Не требует квалифицированной рабочей силы. Обладает малой материалоемкостью по сравнению с другими видами прессов (штемпельные, вальцевые), а также высокой мобильностью. Обеспечивает непрерывность работы.

Одно из основных направлений совершенствования российской металлургической отрасли – разработка и внедрение энергосберегающих технологий. В рамках реализации инновационных решений все большее значение приобретают комплексные рудно-топливные материалы, а процессы предварительного частичного восстановления все шире применяются при подготовке различного сырья. В создавшихся условиях развития металлургии брикетирование является перспективным решением, направленным на модернизацию экономики страны.

## Какова производительность экструдера?

От 150 кг/час до 7 000 - 10 000 кг/час, в зависимости от используемого сырья и проходного сечения фильеры. Общая мощность от 10 до 37 кВт.

## Потенциальные заказчики – кто они?

Добывающие компании, металлургические предприятия, порты и перевалочные базы, топливные компании, сельхозпредприятия, полигоны ТБО, керамические предприятия, МЧС, ВС, экологи.

## Каков срок окупаемости инвестиций?

От 4 до 8 месяцев в зависимости от производительности линии.

## Технология механоактивации материалов: пресс шнековый для жесткой экструзии

Проект ЗАО «ЛАНОТЕК-Инжиниринг»



[www.lanotek.ru](http://www.lanotek.ru)